

MODE D'UTILISATION

MACHINE DE DÉPOSE DE POLYURÉTHANES COMPACTS

Le cycle de lavage après injection des polyuréthanes est le suivant :

- Soufflage d'air pendant 10 secondes ;
- Injection de **BIOSANE LOTIS PU CLEANER** pendant 3 secondes ;
- Soufflage d'air pendant 30 secondes ;
- Injection en coulée perdue pour éliminer totalement les résidus.

Ces temps sont donnés à titre indicatif et peuvent varier suivant la nature des polyuréthanes.

Pendant le cycle de lavage, la chambre de mélange peut être positionnée au dessus d'un tonnelet métallique équipé d'un entonnoir afin de récupérer les effluents de **BIOSANE LOTIS PU CLEANER**. Ceux-ci peuvent être filtrés (filtre métallique de 6/10^{ème} de millimètre) ; le mélange peut être aussi décanté pendant 24 heures.

Le **BIOSANE LOTIS PU CLEANER** peut être ainsi réutilisé jusqu'à 4 fois de suite ; toutefois dans un délai maximum de 4 jours (la résine et le catalyseur continuant de réagir). Le **BIOSANE LOTIS PU CLEANER** peut aussi décapier par trempage les turbines sur lesquelles des résidus de polyuréthane ont polymérisé, en particulier les résidus de mousses dont le temps de réaction est très court.

RÉALISATION DE JOINTS EN DOUBLE VITRAGE

Les spatules sont nettoyées par simple trempage, les pistolets par circulating.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Stocker à l'abri en ambiance tempérée avant utilisation.

Eviter l'emploi sur les joints néoprène®, buna, chlorobutyl, butyl, viton.

Compatible avec les joints PTFE (Tests réalisés à 20°C, 80°C et 100°C)

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Limpide	
Couleur*		
Odeur	Faible	
Masse Volumique à 25°C	968	Kg/m ³
Viscosité à 40°C	3	mm ² /S
Pression de vapeur à 20°C	< 0,01	KPa
Point éclair vase clos	102	°C
Point d'auto-inflammation	> 270	°C
Point de congélation	1	°C
Teneur en hydrocarbures totaux	0	% (m/m)
Teneur en dérivés chlorés	0	% (m/m)
Teneur en NMP	0	% (m/m)
Teneur en dérivés classés (<i>dangereux pour l'environnement</i>)	0	% (m/m)

**Ce produit est réalisé à base d'esters d'huile végétale naturelle dont les origines ne permettent pas de spécifier une couleur constante. Celle-ci peut varier suivant les lieux de production et les conditions climatiques avant la récolte. Une différence de couleur même extrêmement importante n'influe en rien dans la performance du produit.*



PRÉSENTATION

Code article : 102084 - Container plastique de 1000 L

Code article : 102083 - Fût plastique de 200 L

Code article : 102082 - Bidon plastique de 20 L

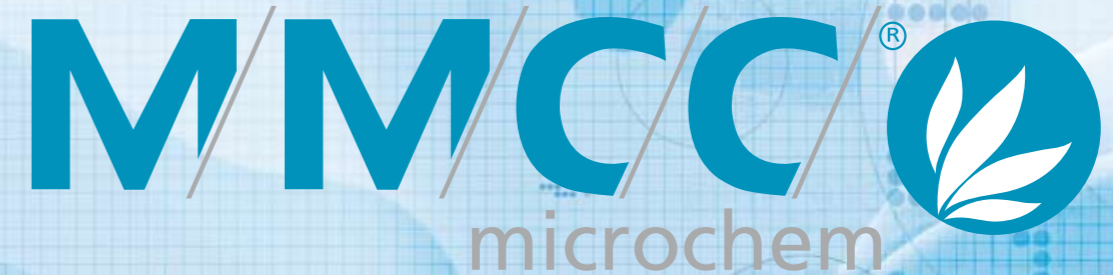
Votre contact : Thierry BESNIER

Email : thierry.besnier@mmcc.fr

Tél : 04 90 92 74 70 - Fax : 04 90 92 32 32

Z.I. La Massane - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE

www.nettoyage-polyurethane.com



Z.I. LA MASSANE - 13210 Saint-Rémy de Provence

Tel. +33(0)4 90 92 74 70 - Fax : +33(0)4 90 92 32 32

BIOSANE LOTIS PU CLEANER

Fluide agrochimique

**Rinçage et décapage des chambres de mélange
et des têtes des machines de dépose basse pression
de polyuréthanes compacts ou mousses**

**Nettoyage des spatules et des pistolets de dépose
des joints polyuréthanes et silicones pour double vitrage**

**Nettoyage des cuves et des citernes de fabrication
des résines ou des peintures**

Produit biotechnologique, issu de l'agrochimie

Biodégradable à 100%

Sans risque pour l'environnement et la santé

Substitut immédiat au chlorure de méthylène

Non nocif

Sans composé organo-volatil (COV)

Réutilisable plusieurs fois par filtration ou par décantation



BIOSANE LOTIS PU CLEANER, la solution innovante et durable conciliant haut pouvoir nettoyant et absence de danger

ÉLIMINATION DES POLYURÉTHANES

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est le solvant idéal pour éliminer les polyuréthanes dans les chambres de mélange et les têtes de coulées des machines de dépose basse pression. Il convient pour l'élimination des résines compactes, des mousses et des RIM. C'est également un excellent agent de nettoyage pour l'élimination des bavures de joints polyuréthane utilisés en miroiterie, vitrerie et le nettoyage des outils de dépose : spatules et pistolets.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est aussi utilisé pour le nettoyage des cuves de fabrication de résines et de peintures ; il élimine également les pigments et les pâtes colorantes.

FORMULATION AMÉLIORANT LA SÉCURITÉ

BIOSANE LOTIS PU CLEANER n'est pas inflammable. Son point éclair élevé permet de l'utiliser de manière sûre, à froid ou à chaud.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER ne contient aucune substance dangereuse pour la santé (Arrêté du 9 Novembre 2004) : Ses constituants ne sont ni toxiques, ni cancérigènes, ni mutagènes, ni toxiques pour la reproduction, ni nocifs, ni irritants, ni sensibilisants, ni corrosifs.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER n'émet pas de vapeurs dangereuses et n'est pas toxique ou nocif par contact avec la peau.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER libère totalement les utilisateurs des contraintes de suivi d'exposition et du coût des installations d'extraction de vapeurs.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est même d'un grand confort d'utilisation :

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est presque inodore, il ne dessèche pas la peau. Non volatil, il ne provoque aucun vertige, aucun mal de tête, aucune sensation nauséuse.

"Le risque que présente un agent chimique dangereux pour la santé et la sécurité des travailleurs doit être supprimé". "Le risque est réduit au minimum par la substitution d'un agent chimique dangereux par un autre agent ou procédé chimique non dangereux ou moins dangereux".

Code du Travail, Art. R 231-54 6. Directive 98/24/CE

FORMULATION RESPECTANT L'ENVIRONNEMENT

BIOSANE LOTIS PU CLEANER n'est pratiquement pas volatil (1000 fois moins que le chlorure de méthylène).

Dans la pratique, le BIOSANE LOTIS PU CLEANER réduit à 0 % les émissions de vapeurs organiques. Il permet aux ateliers de coulée de polyuréthane, aux installations de fabrication de double vitrage et aux fabricants d'élastomères, de peintures et de pâtes colorantes de respecter sans difficulté les limites d'émissions de COV (Arrêté du 29 Mai 2000) durant les étapes de nettoyage.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER n'émet pas de substances dangereuses pour la couche d'ozone ou participant au réchauffement climatique.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est totalement biodégradable (test OECD 302C). Ses constituants ne sont pas toxiques pour la faune, la flore et les milieux aquatiques. En cas de déversement accidentel, son impact écologique est négligeable.

FORMULATION REMPLAÇANT LES SOLVANTS DANGEREUX ET LES NETTOYANTS TROP PEU EFFICACES

Chlorure de méthylène :

Cancérogène, et d'autant plus dangereux qu'il est très facilement inhalé car extrêmement volatil. Nécessite des investissements lourds pour respecter les réglementations sur les COV et sur l'exposition des salariés (Décret 2003-1254) : systèmes confinés, aspirations des vapeurs à leur source d'émission, fiches d'exposition des salariés, masques respiratoires, mesures de concentrations des vapeurs dans l'atelier et en sortie des extractions de vapeurs. De plus, le chlorure de méthylène vient d'être pris en compte en 2009, par les accords de Copenhague. Son interdiction sera prochaine.

« La décision 4551/2009/CEE du Parlement Européen et du Conseil modifie la directive 76/769/CEE du Conseil, relative à la limitation sur le marché et l'emploi du dichlorométhane. Il en ressort que dans un premier temps « seuls les décapants peintures à base de dichlorométhane sont concernés. Leur mise sur le marché sera interdite à partir de 2010. Les décapants peintures à base de dichlorométhane qui ont été mis sur le marché avant cette décision, seront interdits à la vente dès 2011. »

DMF (diméthylformamide) :

Toxique pour la reproduction, et nocif par inhalation et contact avec la peau. Particulièrement dangereux car il passe très facilement à travers la peau. Nécessite aussi un suivi contraignant de l'exposition des utilisateurs et un suivi médical renforcé (Décret CMR 2001-97).

DBE (Dibasic esters) :

Les esters dibasiques sont insuffisamment efficaces et laissent s'accumuler progressivement, au fur et à mesure des coulées, des résidus de mélanges polyols/isocyanates qui polymérisent. Ces résidus provoquent un encrassement des turbines et réduit leur efficacité. Nécessite au final un démontage de la turbine avec trempage dans de l'acétone (très inflammable et grand émetteur de COV) ou du chlorure de méthylène avec ses contraintes connues comme extrêmement dangereuses.

Mélanges DBE / NMP (dibasic esters / N-Methylpyrrolidone) :

Pour compenser le manque d'efficacité des esters dibasiques, certains mélanges sont proposés, associés avec de la NMP (N-Methylpyrrolidone). La NMP est cancérogène et toxique pour la reproduction. Elle sera classée CMR en décembre 2010.

Huiles plastifiantes (MESAMOLL) :

Des plastifiants (agent d'assouplissement pour les matières plastiques) sont aussi proposés comme nettoyants des polyuréthanes. Leur pouvoir solvant et diluant est limité. Ils sont très visqueux (30 à 200 fois plus visqueux que le BIOSANE LOTIS PU CLEANER) et laissent un film épais dans la chambre de mélange et sur la turbine. Ces plastifiants sont d'autre part plus coûteux que les nettoyants habituels et que le BIOSANE LOTIS PU CLEANER.

FORMULATION SANS DÉRIVÉS PÉTROLIERS

MMCC MICROCHEM a choisi de proposer des solutions découplées du marché du pétrole, innovantes et durables. BIOSANE LOTIS PU CLEANER fait partie de ces solutions.

BIOSANE LOTIS PU CLEANER est majoritairement constitué de dérivés de matières végétales et de matières présentes naturellement dans l'environnement.